



ISA-BRAZE® 970



Hochtemperaturlot & Funktionswerkstoff

Merkmale und Anwendungshinweise

ISA-BRAZE® 970 ist ein Hochtemperaturlot & Funktionswerkstoff basierend auf dem Know-how von Präzisionslegierungen der Isabelenhütte – wodurch wir spezielle Vorteile in Verbindung mit dem Fügen & Beschichten beliebiger Stähle, Nickellegierungen und Hartmetalle bieten können. Auch für schwerbenetzbare Legierungen (z. B. Chrom, Molybdän, Wolfram) ist ISA-BRAZE® 970 bestens geeignet. Aufgrund des hohen Schmelzintervalls, ist das Material für flussmittelfreie Anwendungen unter Schutzgas prädestiniert. Bei Anwendungen an Atmosphäre ist die Wahl des Flussmittels auf Basis DIN EN 1045 unter Berücksichtigung der zu lötenden Grundwerkstoffe und

Löttemperatur zu beachten. Typische Einsatzgebiete finden sich im Bereich Werkzeugindustrie und Automotive. Besonderheit: Neben den mechanischen Eigenschaften können auch elektro-physikalische Kennwerte in Absprache geliefert werden.

Lieferart

ISA-BRAZE® 970 wird in Form von Drähten und Stäben im Abmessungsbereich von 0,5 bis 3,0 mm Ø geliefert. Lieferbar auch in Form von Ringen, Stanz- und Biegeteilen, Flachdrähten und Bändern.

Bezeichnung	ISA-BRAZE® 970
Norm	
ISO 3677	B-Cu86MnNi-970/1000
ISO 17672	Cu595
Zusammensetzung [Gew.-%]	Cu Rest; Mn 12; Ni 2
Zulässige Verunreinigungen max. [Gew.-%]	Al 0,001; Bi 0,03; Cd 0,01; P 0,008; Pb 0,025; Si 0,05
Gesamtverunreinigungen max. [Gew.-%]	0,15
Technische Daten	
Schmelzbereich	ca. 970 - 1.000 °C
Arbeitstemperatur	ca. 990 °C
Dichte	ca. 8,4 g/cm ³
Scherfestigkeit nach DIN EN 12797	200 - 300 MPa (Hartmetall/Stahl)
Betriebstemperatur der Lötstelle	max. 300 °C (ohne Festigkeitsabfall)

DIE FORM, IN DER GELIEFERT WIRD, BESTIMMEN SIE!

